



eni Rubus TF

Az **eni Rubus TF** alumínium komplex sűrítővel és gyógyászati fehérolaj alapolajjal, PTFE, kopás, oxidáció - és korróziógátló adalékolással készült, nagy teljesítményű, élelmiszeripari felhasználásra alkalmas ún „food grade” kenőzsír sorozat.

JELLEMZŐ PARAMÉTEREK (TIPIKUS ÉRTÉKEK)

NLGI konzisztencia		000	00	0	1	2
Szín	-	fehér	fehér	fehér	fehér	fehér
Alapolaj típusa		gyógyászati fehérolaj	gyógyászati fehérolaj	gyógyászati fehérolaj	gyógyászati fehérolaj	gyógyászati fehérolaj
Alapolaj viszkozitása 40 °C -on	mm ² /s	180	180	180	180	180
Sűrítő anyag típusa		Al. komplex	Al. komplex	Al. komplex	Al. komplex	Al. komplex
Speciális adalék típusa		PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
Penetráció 25 oC-on	1/10 mm	445/475	400/430	355/385	310/340	265/295
Cseppenéspont	°C	≥200	≥200	≥210	≥210	≥230
4 golyós berendezés hegedési terhelés	kg	200	200	200	250	315
4 golyós berendezés kopási átmérő	mm	≤0,7	≤0,7	≤0,7	≤0,7	≤0,7
Felhasználhatósági hőmérséklet tartomány	°C	-15/+110	-15/+110	-15/+120	-15/+120	-15/+120

TULAJDONSÁGOK

Az **eni Rubus TF NSF H1 jóváhagyással** és **regisztrációval** rendelkező kenőzsír, kifejezetten olyan felhasználási helyekre ahol a kenőzsír érintkezhet a feldolgozott élelmiszerrel.

Az **NSF H1** regisztrációval rendelkező kenőzsírok megfelelnek a **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Point) rendszer követelményeinek.

Az **eni Rubus TF** kenőzsírok kizárólag **FDA Group 21 CFR 178.3570** elfogadással rendelkező komponenseket és adalékokat tartalmaznak.

Az **eni Rubus TF** kenőzsírok nem tartalmaznak

- géntechnológiával módosított anyagokat
- allergiát okozó anyagok, úgymint: dió olaj, szója olaj, tejtermékek, ipari melléktermékek
- állati eredetű anyagok.

Az **eni Rubus TF** kenőzsír sorozat a következő fő tulajdonságokkal rendelkezik:

- kiemelkedő csúszási tulajdonságok
- kiemelkedő kenési tulajdonságok
- jó kopás, oxidáció és korrózió állóság
- kiemelkedő vízállóság

Az **eni Rubus TF** összeférhető az élelmiszeriparban használatos, valamint a normál tömítő anyagokkal is.

TERMÉKISMERTETŐ



eni Rubus TF

ALKALMAZÁSOK

- nagy terhelésű konveyor csapágyak
- magas hőmérsékleten üzemelő nagy terhelésű csapágyak
- meleg, párás, vízgőz jelenlétében üzemelő csapágyak

Az **eni Rubus TF 0, 00** és **000** elsősorban központi kenőrendszerekbe, hajtóművek és csapágyak kenésére ajánlott

SPECIFIKÁCIÓK ÉS JÓVÁHAGYÁSOK

Az **eni Rubus TF** sorozat az alábbi **NSF H1** regisztrációval rendelkezik

eni Rubus TF 000:	n° 151349
eni Rubus TF 00:	n° 151345
eni Rubus TF 0:	n° 151346
eni Rubus TF 1:	n° 151347
eni Rubus TF 2:	n° 151348

Az **eni Rubus TF „Kosher”** és **„Halal”** regisztrációval rendelkezik.

NLGI osztály	000	00	0	1	2
ISO 6743-9	L-XABDA 000	L-XABDA 00	L-XACDA 0	L-XACDB 1	L-XACDB 2
DIN 51502	GPF000K-10	GPF00K-10	GPF0K-10	KPF1K-10	KPF2K-10

Az **eni Rubus TF** kenőzsír sorozat az **ISO 21469** szabvány szerinti gyártóüzemben készül.

Megjegyzés:

Minden élelmiszeripari (food-grade) kenőanyagot ajánlott más kenőanyagoktól, vegyszerektől és élelmiszerektől elkülönítve, napfénytől és egyéb hőhatástól védve 0 °C és +40 °C között tárolni.